



It's Hard To Stop A Trane.



Sistemas Mini-Split 60Hz

Desde 9,000 hasta 36,000 Btu/h

Sistemas Mini-Split de Trane

Una **solución inteligente** a sus necesidades climáticas con **excelente costo-beneficio y eficiencia energética**



Trane Aire Acondicionado. Durabilidad y fiabilidad que sólo una marca con tradición de calidad puede ofrecer.

Los sistema mini-split de Trane están diseñados con la mejor relación calidad-precio combinando confiabilidad, durabilidad, eficiencia y especialmente confort térmico.

Los sistemas de aire acondicionado mini-split Trane tienen una gama completa de capacidades de 9,000 btu/h hasta 36,000 btu/h.

Los equipos cuentan con las certificaciones NOM lo cual garantiza un desempeño en rendimiento impecable brindando ahorros energéticos y confort a nuestros clientes.

El equipo de Trane también viene pre-cargado de fábrica con refrigerante ecológico R-410a no inflamable, no tóxico y que no agota la capa de ozono.



Certificación
NOM



Serpentín
de Cobre



Bajo Nivel
de Ruido



Compacto



Gas Refrigerante
Ecológico R-410a



Características Principales



Alta eficiencia energética en todas las capacidades.



El filtro auto limpiante elimina la formación de hongos y bacterias en el dispositivo.



5 velocidades para suministro de aire



Mejor distribución del aire con oscilación automática con la función "swing"



Función "I Feel" con sensor de temperatura en el control remoto, lo que garantiza un ajuste de temperatura más preciso.



Control remoto inalámbrico simple e intuitivo.



Protección estándar contra corrosión tipo "Blue Fin" en las aletas de la unidad exterior.



Función de temporizador que le permite configurar el tiempo para encender y apagar el dispositivo.



Fácil instalación con tapón de drenaje en ambos lados de la unidad del evaporador, acceso a la placa electrónica y diagnóstico de funcionamiento.



Atención al detalle con función de bloqueo para niños.



Re-arranque automático en el caso eventual de una falla en el suministro eléctrico.



It's Hard To Stop A Trane.®

Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones de aire acondicionado. Ha sido pionero al combinar su tradición y confiabilidad con su desarrollo innovador de productos resultando en un rendimiento superior, con una red eficiente para la distribución de sus equipos. Siempre presente y atento a las necesidades del mercado dinámico actual, ofrece productos con la última tecnología para mejorar la experiencia y la calidad de vida de los clientes, a fin de que sus entornos sean más seguros, más cómodos y eficientes, hoy y para las próximas generaciones.

Sistemas Mini-Split

BOMBA DE CALOR (60HZ)

Modelo	Interior	4MWW1512A9		4MWW1512A1		4MWW1518A1		4MWW1524A1		4MWW1530A1		4MWW1536A1	
	Exterior	4TWK1512A9		4TWK1512A1		4TWK1518A1		4TWK1524A1		4TWK1530A1		4TWK1536A1	
Modo		Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción
Voltaje	V/Hz/F	115/60/1				208-230/60/1							
Capacidad nominal	Btu/h	12000				18000		24000		30000		36000	
SEER	BTU/W-hr	11.5				11.9		12.9		11.3			
EER/COP	BTU/W-hr	10.4	11	10.4	11	10.4	11	10.4	11	10.4	11	10.4	11
Interior	Nivel presión sonido** (A/M/B)	dB(A) 40/37/34		41/38/34		45/42/38		50/46/42		52/50/48		53/50/48	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 777/250/205				910/292/205		101/315/220		1186/340/260		1186/340/260	
	Peso neto	kg 8				10		14		18		20	
Exterior	Nivel presión Sonido**	dB(A) 55				58		59		60		62	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 769/290/498				780/290/605		845/336/693		900/805/360		900/805/360	
	Peso neto	kg 28				28		47		70		73	

ENFRIAMIENTO SÓLO (60HZ)

Modelo	Interior	4MCW1512A9		4MCW1512A1		4MCW1518A1		4MCW1524A1		4MCW1530A1		4MCW1536A1	
	Exterior	4TTK1512A9		4TTK1512A1		4TTK1518A1		4TTK1524A1		4TTK1530A1		4TTK1536A1	
Modo		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento	
Voltaje	V/Hz/F	115/60/1				208-230/60/1							
Capacidad nominal	Btu/h	12000				18000		24000		30000		36000	
SEER	BTU/W-hr	11.5				11.9		12.9		11.3			
EER/COP	BTU/W-hr	10.4											
Interior	Nivel presión sonido** (A/M/B)	dB(A) 40/37/34		41/38/34		45/42/38		50/46/42		52/50/48		53/50/48	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 777/250/205				910/292/205		101/315/220		1186/340/260		1186/340/260	
	Peso neto	kg 8				10		14		18		20	
Exterior	Nivel presión Sonido**	dB(A) 55				58		59		60		62	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 769/290/498				780/290/605		845/336/693		900/805/360		900/805/360	
	Peso neto	kg 28				28		47		70		73	

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

* El sonido operativo ha sido medido em cámara anecoica. En la instalación real, el valor indicado normalmente difiere grandemente de acuerdo al ruido ambiental y reverberación.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, y aumentar la productividad y la eficacia industriales. Somos una empresa global comprometida hacia un mundo de progreso sustentable y resultados duraderos.



ingersollrand.com